

# JAIALDIA

ELKARKIDETZAKO ASTEA

MARTXOAK 5 – 6:30 – IKASTETXEKO ARETOAN

kanta

musika

dantza

**ANTZERKIA**

"LO QUE EL NORTE SE LLEVÓ"

**SARRERA TIKETA: 2 euro**

(La recaudación se destinará a Manos Unidas)